

PERMATEX® ANAEROBIC GASKET MAKER

Sellador anaeróbico formador de juntas

ÍTEM 51817 | Blíster 6 ml | Caja 12 pzs.

CARACTERÍSTICAS

Permatex® Anaerobic Gasket Maker es un sellador anaeróbico monocomponente, de resistencia media y comportamiento tixotrópico, diseñado para curar en ausencia de aire cuando se encuentra confinado entre superficies metálicas ajustadas, especialmente de aluminio.

Forma una junta resistente, flexible y duradera que soporta presión, vibraciones y variaciones térmicas sin degradarse.

Proporciona una excelente resistencia a solventes y altas temperaturas, no es corrosivo para metales como aluminio o hierro fundido, y está especificado por OEM además de registrado en NSF White Book.

BENEFICIOS

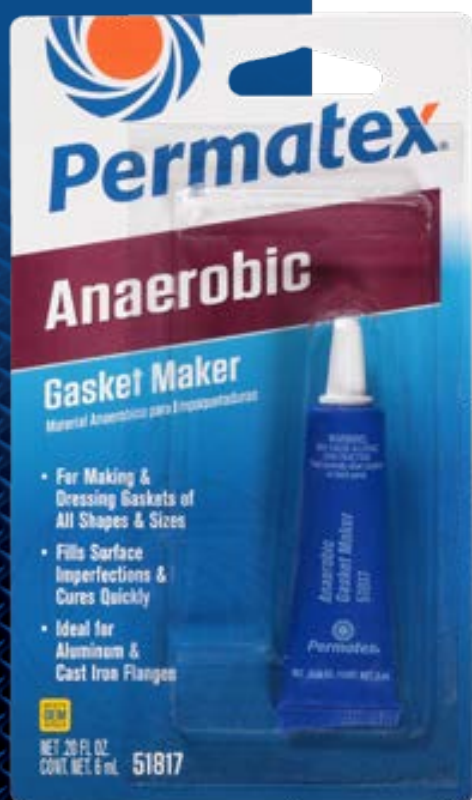
- No requiere mezclado previo.
- Cura únicamente dentro de la unión o junta.
- No corroe el aluminio ni el hierro fundido.
- Proporciona un sellado duradero y flexible frente a la expansión térmica y la vibración.
- Alta resistencia química y a la temperatura.

APLICACIONES

Diseñado para el sellado de componentes metálicos mecanizados, especialmente de aluminio.

Usos recomendados:

- Bombas.
- Termostatos.
- Carcasas.
- Tapas de ejes.
- Cajas de engranajes.
- Cárteres partidos.



INSTRUCCIONES DE USO

Aplicación:

1. Asegúrate de que las superficies estén libres de grasa, aceite y suciedad. Limpia con Permatex[®] Brake and Parts Cleaner.
2. Si hay juntas viejas, elimínalas con Permatex[®] Gasket Remover.
3. Aplica el producto manualmente sobre una de las bridas, asegurando un cordón continuo.
4. Ensambla las piezas y aprieta a las especificaciones normales de torque.
5. Las partes pueden ponerse nuevamente en servicio una hora después de la aplicación.

Limpieza:

1. Retira el exceso de producto con un paño limpio.
2. Lava las manos con Permatex[®] Fast Orange[®] o con agua y jabón.

Desensamble:

1. Para piezas pequeñas, calienta el conjunto entre 204 °C y 232 °C (400–450 °F).
2. Usa movimientos suaves de palanca o golpeteo para separar las superficies; repite si es necesario.
3. En piezas grandes, usa herramientas de separación combinadas con golpeteo controlado hasta romper el sello.
4. Deja enfriar a temperatura ambiente.
5. Elimina residuos con Permatex[®] Gasket Remover.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco, en su envase cerrado y sin abrir, a temperaturas entre 8 °C y 28 °C (46 °F – 82 °F). Se recomienda mantenerlo en la parte baja del rango de temperatura. Para evitar contaminación, no se debe devolver material sin usar al envase original.

PRECAUCIONES

Este producto no debe emplearse en sistemas que contengan oxígeno puro ni en entornos ricos en oxígeno, y no es adecuado como sellador para cloro u otros materiales fuertemente oxidantes.

Debe evitarse su aplicación sobre plásticos termoplásticos, ya que puede causar fisuración o daño estructural al material.

Antes de su uso, es recomendable consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) para obtener información completa sobre manejo seguro, almacenamiento y medidas de protección personal.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Éster dimetacrilato
Apariencia:	Gel
Color:	Rojo
Olor:	Picante / Acre
Gravedad específica (g/ml):	1.13
Viscosidad (cP):	750,000 – 3,750,000 (tixotrópico)
Curado de holgura (pulg.):	0.010" sin primer / 0.050" con primer
Tiempo de curado (horas):	4–24 h (sin primer) / 0.5–4 h (con primer)
Punto de inflamación (°F):	>200 °F