

PERMATEX® PENETRATING GRADE THREADLOCKER GREEN

Fijador de roscas anaeróbico de grado penetrante (verde).

ÍTEM 29000 | Blíster 6 ml | Caja 12 pzs.

CARACTERÍSTICAS

Permatex® Penetrating Grade Threadlocker Green es un sellador anaeróbico de roscas de resistencia media, diseñado para curar entre roscas metálicas ajustadas, formando un conjunto unificado que resiste fugas, impactos y vibraciones.

Su baja viscosidad y acción capilar le permiten penetrar entre las roscas ya ensambladas, eliminando la necesidad de desmontar las piezas para aplicar el producto. Proporciona alta resistencia al torque y una excelente resistencia química. Funciona en un rango de temperaturas de -54 °C a 150 °C.

También puede sellar porosidades en soldaduras, fundiciones o piezas sinterizadas. Está especificado por OEM y registrado en NSF White Book.

BENEFICIOS

Mejor confiabilidad

- Elimina problemas por vibración.
- Sella contra fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin agrietarse ni encogerse.
- Permite el ajuste o desensamble posterior.
- Sella porosidades.

Fácil aplicación

- No requiere mezclado.
- No es necesario desmontar las piezas.
- Cura únicamente dentro de la unión.

APLICACIONES

Evita el aflojamiento y las fugas en ensambles roscados preensamblados, además de servir como sellador de porosidad.

Recomendado para:

- Ensamblados roscados preensamblados.
- Tornillos de ajuste.
- Sellado de soldaduras porosas.
- Sellado de porosidades en carcasas de unidades de freno.
- Sellado de uniones soldadas en sistemas de enfriamiento.



INSTRUCCIONES DE USO

Para piezas roscadas preensambladas con orificio pasante:

1. Limpia todas las roscas (tornillo y orificio) con un solvente limpiador como Permatex[®] Brake and Parts Cleaner y deja secar.
2. Aplica varias gotas en la unión entre el tornillo y la pieza metálica.
3. (Evita tocar la punta del envase con el metal.)
4. No se recomienda para orificios ciegos.
5. Para sellar porosidad: limpia la zona, aplica calor localizado (~121 °C), deja enfriar a ~85 °C y aplica el producto.
6. Máxima porosidad sellada: 0.005" (0.127 mm).

Limpieza:

1. El exceso líquido se elimina fácilmente con Permatex[®] Brake and Parts Cleaner.
2. El producto curado se retira con Permatex[®] Gasket Remover y cepillo metálico.

Desensamble:

1. Usa herramientas manuales comunes.
2. Si no se logra desmontar por longitud excesiva, calienta a 260 °C (500 °F) y desensambla mientras esté caliente.

Reensamble:

1. Retira residuos del producto curado.
2. Aplica primer en todas las roscas.
3. Ensambla y aprieta normalmente.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Guardar en un lugar fresco, seco y cerrado, entre 8 °C y 28 °C (46 °F – 82 °F).

El almacenamiento óptimo es en la parte baja de ese rango de temperatura.

No regresar material sin usar al envase original para evitar contaminación del producto.

PRECAUCIONES

Este producto no debe utilizarse en sistemas que contengan oxígeno puro ni en entornos ricos en oxígeno, y no se recomienda como sellador para cloro ni otros oxidantes fuertes.

Asimismo, no está diseñado para su uso sobre plásticos termoplásticos, ya que podría provocar fisuración por tensión en el material.

Antes de manipularlo, se debe consultar la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para conocer la información completa sobre su manejo y precauciones de seguridad.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Éster dimetacrilato anaeróbico
Apariencia:	Líquido verde fluorescente
Gravedad específica (g/ml):	1.08
Viscosidad a 25 °C (mPa·s / cP):	20 – 55
Punto de inflamación (°C / °F):	>93 °C (>200 °F)