

## PERMATEX® HIGH STRENGTH THREADLOCKER RED

Fijador de roscas anaeróbico de alta resistencia (rojo)

ÍTEM 27150 | Bote Plástico 50 ml | Caja 6 pzs.

### CARACTERÍSTICAS

Permatex® High Strength Threadlocker RED es un fijador de roscas anaeróbico de alta resistencia, diseñado para curar entre las roscas metálicas ajustadas y formar un ensamble unificado que resiste fugas, impactos y vibraciones.

Es un líquido monocomponente que cura en ausencia de aire, ideal para ensambles de pernos y tuercas de 1/4" a 3/4" de diámetro donde no se prevé un desmontaje posterior.

Ofrece excelente resistencia química y un rango de temperatura operativa de -54 °C a +149 °C (-65 °F a +300 °F).

Cumple o supera los requisitos de la Especificación Militar Mil-S-46163A Tipo I, Grado K.

### BENEFICIOS

#### Mayor confiabilidad

- Elimina problemas de vibración.
- Sella contra fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin agrietarse ni encogerse.

#### Fácil aplicación

- No requiere mezclado.
- No necesita curado fuera de la unión.
- No requiere compensación de torque durante el ensamblaje.

### APLICACIONES

Evita el aflojamiento y las fugas en elementos roscados sometidos a vibración o estrés mecánico.

#### Especialmente indicado para:

- Bloques de motor.
- Pernos de balancín.
- Pernos de engranaje de corona.
- Pernos y soportes de bastidor.
- Pernos de prensas hidráulicas.



## INSTRUCCIONES DE USO

---

### Aplicación:

1. Limpia todas las roscas (perno y orificio) con Permatex<sup>®</sup> Brake and Parts Cleaner y deja secar.
2. Identifica si las superficies son metales activos o inactivos (ver tabla de la página 2). En metales inactivos, aplica Permatex<sup>®</sup> Surface Prep y deja secar 30 segundos.
3. Agita el producto antes de usar.
4. Evita que la boquilla toque las superficies metálicas para prevenir obstrucciones.
5. En orificios pasantes, aplica varias gotas sobre el perno en la zona de acoplamiento con la tuerca.
6. En orificios ciegos, aplica varias gotas en el fondo de la rosca hembra; el aire comprimido desplazará el producto hacia las roscas.
7. Ensambla y aprieta según el torque especificado (no se requiere compensación de torque).

### Limpieza:

1. El exceso se elimina fácilmente con Permatex<sup>®</sup> Brake and Parts Cleaner.
2. El producto curado se retira con Permatex<sup>®</sup> Gasket Remover y un cepillo metálico.

### Desensamble:

1. Aplica calor localizado hasta 260 °C (500 °F) y desensambla mientras la pieza está caliente.

### Reensamble:

1. Retira el residuo del producto curado.
2. Aplica primer a todas las roscas.
3. Ensambla y ajusta normalmente.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

Debe almacenarse en un lugar fresco, seco y ventilado, en su envase cerrado y sin abrir, entre 8 °C y 28 °C (46 °F – 82 °F).

El almacenamiento óptimo se encuentra en la parte baja de ese rango.

Para evitar contaminación, no se debe regresar producto sin usar al envase original.

## PRECAUCIONES

---

Este producto no debe utilizarse en sistemas que contengan oxígeno puro ni en ambientes ricos en oxígeno, y no debe emplearse como sellador para cloro ni otros oxidantes fuertes.

No se recomienda su uso en plásticos termoplásticos, ya que puede causar fisuración por tensión.

Antes de manipularlo o aplicarlo, es importante consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) para conocer las indicaciones completas de seguridad, manipulación y compatibilidad.

## PROPIEDADES

---

<b>Tipo químico:</b>	Éster dimetacrilato anaeróbico
<b>Apariencia:</b>	Líquido rojo opaco fluorescente
<b>Gravedad específica (g/ml):</b>	1.10
<b>Viscosidad a 25 °C (mPa·s / cP):</b>	400 – 600
<b>Punto de inflamación (°C / °F):</b>	>93 °C (>200 °F)