

PERMATEX® MEDIUM STRENGTH THREADLOCKER BLUE

Fijador de roscas anaeróbico de resistencia media (azul)

ÍTEM 24200 | Blíster 6 ml | Caja 12 pzs.

CARACTERÍSTICAS

Permatex® Medium Strength Threadlocker BLUE es un fijador de roscas anaeróbico de resistencia media, diseñado para curar entre las roscas metálicas ajustadas, formando un ensamble sólido y resistente a fugas, impactos y vibraciones. Es un líquido monocomponente que cura en ausencia de aire entre superficies metálicas ajustadas.

Ideal para tornillos y tuercas de 1/4" a 3/4" de diámetro, proporciona excelente resistencia química y puede resistir temperaturas de -54 °C a +150 °C (-65 °F a +300 °F).

Permite desensamblaje con herramientas manuales, lo que lo hace ideal para aplicaciones de mantenimiento o servicio.

Cumple con especificaciones OEM y está registrado en NSF White Book.

BENEFICIOS

Mayor confiabilidad

- Elimina problemas de vibración.
- Sella contra fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin agrietarse ni encogerse.
- Permite el ajuste o desensamble posterior.

Fácil aplicación

- No requiere mezclado.
- Cura únicamente dentro de la unión.
- Su naturaleza tixotrópica evita el goteo durante la aplicación.
- No requiere compensación de torque durante el ensamblaje.

APLICACIONES

Evita el aflojamiento y las fugas en conexiones roscadas expuestas a vibración o ciclos térmicos.

Usos comunes:

- Pernos de tensor de banda.
- Pernos de poleas y cubiertas.
- Tapones y pernos de bomba.
- Pernos de soporte de alternador.
- Pernos de tapa de válvulas y múltiple de admisión.
- Pernos de cubierta de aceite y de eje.
- Pernos de disco de freno, cardanes y eje de transmisión.
- Pernos de soporte de ventilador y motor de arranque.

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 24200 Rev 10-2025

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa.

Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876. | soporte.tecnico@itwpolymex.com



INSTRUCCIONES DE USO

Aplicación:

1. Limpia todas las roscas (perno y orificio) con Permatex[®] Brake and Parts Cleaner y deja secar.
2. Determina si las superficies son metales activos o inactivos. Si son inactivos, aplica Permatex[®] Surface Prep y deja secar 30 segundos.
3. Agita bien antes de usar.
4. No permitas que la boquilla toque las superficies metálicas.
5. En orificios pasantes, aplica varias gotas sobre el perno en el área de acoplamiento.
6. En orificios ciegos, aplica varias gotas al fondo del orificio; el aire comprimido desplazará el producto hacia las roscas.
7. Ensambla y aprieta normalmente. No es necesario ajustar el torque por la aplicación del producto.

Limpieza:

1. El exceso se elimina fácilmente con Permatex[®] Brake and Parts Cleaner.
2. El producto curado se retira con Permatex[®] Gasket Remover y un cepillo metálico.

Desensamble:

1. Desmonta con herramientas manuales.
2. Si no es posible por el largo de la rosca, aplica calor localizado (~232 °C / 450 °F) y desmonta mientras esté caliente.

Reensamble:

1. Retira los residuos del producto curado.
2. Aplica primer en todas las roscas.
3. Ensambla y aprieta normalmente.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Debe almacenarse en un lugar fresco y seco, dentro de su envase original cerrado y sin abrir, entre 8 °C y 28 °C (46 °F – 82 °F).

El almacenamiento óptimo se encuentra en la parte baja de ese rango.

Para evitar contaminación, no se debe regresar producto no utilizado al envase original.

PRECAUCIONES

Este producto no debe utilizarse en sistemas que contengan oxígeno puro ni en entornos ricos en oxígeno, y no debe emplearse como sellador para cloro ni otros oxidantes fuertes.

Tampoco se recomienda su uso en plásticos termoplásticos, ya que podría causar fisuración por tensión.

Antes de manipularlo o aplicarlo, se debe consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) para obtener información completa sobre manejo, almacenamiento seguro y precauciones de seguridad.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Éster dimetacrilato anaeróbico
Apariencia:	Líquido azul opaco fluorescente
Gravedad específica (g/ml):	1.05
Viscosidad a 25 °C (mPa·s / cP):	800 – 1,600
Punto de inflamación (°C / °F):	>93 °C (>200 °F)