



## ULTRA BLACK

Formador de juntas de un solo componente

ÍTEM 85080 | Lata 269g | Caja 6 pzs

### CARACTERÍSTICAS

Ultra Black el fabricante de juntas es un compuesto de juntas vulcanizante de un solo componente, a temperatura ambiente, diseñado para proporcionar juntas confiables "formadas al momento" para ensambles mecánicos. Este material se cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de goma de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Diseñado para proporcionar una mayor resistencia al aceite y cumple con los requisitos de garantía extendida. OEM especificado.

### BENEFICIOS

- Sensor safe, no corrosivo.
- Buena adherencia y flexibilidad.
- Reemplaza la mayoría de las juntas.
- No inflamable.
- No toxico.
- Bajo olor.

### APLICACIONES

- Cárter.
- Cajas de transmisión.
- Tapas de válvulas.
- Cubiertas de engranajes de distribución.
- Tapa de diferencial

## INSTRUCCIONES DE USO

---

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda el removedor Permatex de juntas para la mayoría de los materiales (no para plásticos o superficies pintadas).
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos, como Permatex-Limpiador de frenos y piezas.
3. Corte la boquilla al tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, el tubo de perforación o el sello del cartucho y coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo y parejo a una superficie, primero siguiendo las áreas internas de la configuración de la junta, luego todos los orificios para pernos circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún esté húmeda.
7. Apriete con los dedos la brida solo hasta que el material comience a filtrarse por los lados.
8. Deje que se asiente durante al menos dos horas y vuelva a apretar al menos un cuarto o media vuelta.
9. Para mejores resultados, deje curar durante la noche.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

Cree un "tapón de silicona" permitiendo que el exceso de material se extienda más allá de la boquilla de extensión o la punta del tubo para curar, sellar y proteger el producto restante de la humedad. Para reutilizar, simplemente retire el producto curado de la punta.

## PRECAUCIONES

---

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

## PROPIEDADES

---

Tipo químico:	Silicona oxima
Apariencia:	Negro Metálico
Olor:	Poco olor
Gravedad específica:	1.44
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Tasa de extrusión @ 25C, (gramos/min)	400
Punto de inflamación -C (-F):	> 93 (>200)

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com