



SILICÓN ULTRA GREY

Sellador para conexiones

ÍTEM 85084 | Jeringa 25 ml | Caja 6 pzs

CARACTERÍSTICAS

Ultra Grey Gasket Maker es un compuesto de juntas vulcanizante a temperatura ambiente de un solo componente diseñado para proporcionar juntas confiables "formadas en el lugar" para ensamblajes mecánicos. Este material se cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de goma de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Diseñado para funcionar en las condiciones de mayor carga de los motores con patrones de pernos poco espaciados (por lo general, diseñado fuera de los EE. UU.), y mantiene una excelente resistencia al aceite, al agua y al glicol. OEM especificado.

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la carga.
- Resistencia al aceite mejorada.
- Sensor safe, no corrosivo.
- Reemplaza la mayoría de las juntas cortadas.
- Se puede utilizar como formador de juntas.
- No inflamable.
- Bajo olor.

APLICACIONES

- Tapas de válvulas.
- Bandejas de transmisión.
- Cáster de aceite.
- Cubiertas de engranajes de distribución.
- Tapas de diferencial.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda el removedor de juntas o el decapante de silicona para la mayoría de los materiales.
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos.
3. Corte la boquilla al tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, el tubo de perforación o el sello del cartucho y coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo y parejo de silicona a una superficie, primero siguiendo las áreas internas de la configuración de la junta, luego todos los orificios para pernos circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún esté húmeda. Asegure o apriete según las especificaciones de torsión recomendadas.
7. No será necesario volver a apretar después de que el producto se haya curado.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Los productos deben almacenarse idealmente en un lugar fresco y seco en recipientes sin abrir a una temperatura entre 8 y 28 °C (46 y 82 °F), a menos que se indique lo contrario. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva ningún material a su envase original.

PRECAUCIONES

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Caucho de silicona oxima
Apariencia:	Pasta gris que no se hunde
Olor:	Bajo olor
Gravedad específica:	1.47
Tasa de extrusión @ 25-C, (gramos/min):	> 250
Punto de inflamación °C (°F):	> 93 (>200)