

NEW
PRODUCT



PLASTIC WELDER

Soldadura de plástico

ÍTEM 84115 | Jeringa 25 ml | Caja 12 pzs

CARACTERÍSTICAS

Plastic Welder es un adhesivo estructural diseñado para la unión de uso general de una amplia variedad de materiales. Plastic Welder forma una unión resistente y duradera con la mayoría de los plásticos, compuestos, cerámica y madera en cualquier combinación. Es un producto de fraguado rápido y duro con un tiempo de trabajo de 5 minutos y un tiempo de fijación de 10 minutos. **NOTA: Plastic Welder no unirá plásticos de polietileno y polipropileno.**

BENEFICIOS

- Fragua en 10 minutos.
- No requiere primers.
- Curado a temperatura ambiente.
- Relleno de huecos hasta 0,125 pulgadas.
- Une diversos sustratos.
- Resistente al agua.
- Buena resistencia química.

APLICACIONES

- Fibra de vidrio
- Cloruro de polivinilo (PVC)
- Vinilo
- Fibras reforzadas de plástico
- Acrílico
- Vidrio
- Estireno
- Madera

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 84115 Rev 09-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

INSTRUCCIONES DE USO

1. Proteja el área de trabajo de derrames accidentales.
2. La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasa y aceite.
3. Lije ligeramente las superficies de contacto con papel de lija.
4. Retire la tapa de plástico de la punta de ambas boquillas.
5. Presione el émbolo de la jeringa o exprima de los tubos cantidades iguales de resina y endurecedor. Mezcle bien la resina y el endurecedor en una superficie desechable limpia durante al menos un (1) minuto o hasta que tenga un color uniforme.
6. Aplicar a las superficies que se están reparando. Ensamble las piezas inmediatamente. Retire el exceso de epoxi inmediatamente.
7. Deje que la unión se asiente durante el tiempo de fijación antes de manipularlo o moverlo. El producto cura completamente en 24 horas.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Los productos deben almacenarse idealmente en un lugar fresco y seco en recipientes sin abrir a una temperatura entre 8 y 28 °C (46 y 82 °F), a menos que se indique lo contrario. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva ningún material a su envase original.

PRECAUCIONES

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Acrílico estructural
Relación de mezcla:	1 : 1
Parte A:	Natural
Parte B:	Ámbar
Olor:	Acrílico
Gravedad específica:	0,94 – 1,0
Punto de inflamación, TCC:	51°F