

PERMATEX® ULTRA COOPER

Formador de juntas

ÍTEM 81878 | Tubo 95g | Caja 12 pzs

NEW



CARACTERÍSTICAS

Permatex® Ultra Copper® es un compuesto para juntas vulcanizante a temperatura ambiente de un solo componente, diseñado para proporcionar juntas confiables “formadas en el lugar” para ensambles mecánicos. Este material cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de caucho de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Permatex® Ultra Copper® es la junta RTV de alto rendimiento y alta temperatura (hasta 700 °F intermitente) más avanzada disponible.

BENEFICIOS

- Resistencia a altas temperaturas.
- Seguro para sensores, no corrosivo.
- Adhesión y flexibilidad superiores.
- Reemplaza la mayoría de las juntas cortadas.
- Puede usarse como formador o revestimiento de juntas.
- No inflamable, no tóxico.
- Bajo olor.

APLICACIONES

- Compresores.
- Colectores de escape.
- Tapas de válvulas.
- Cárters de aceite.
- Cajas de termostatos.
- Cajas de cambios.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda usar Permatex® Gasket Remover para la mayoría de los materiales
2. Para obtener mejores resultados limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos como Permatex® Brake and Parts Cleaner
3. Corte la boquilla del tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para mayoría de las aplicaciones
4. Retire la tapa y perforo el tubo, coloque la puntilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo de silicona de 1/16" a 1/8" a una superficie, trazando primero las áreas internas y después todos los orificios circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el producto aun esta húmedo.
7. Apriete la brida con los dedos hasta que el material comience a filtrarse por los lados
8. Deje reposar al menos 2 horas y vuelva a apretar de 1/4 a media vuelta.
9. Deje curar toda la noche.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco, en contenedores cerrados a una temperatura de entre 8 y 28°C

Para el almacenamiento del producto no usado

Cree un "tapón de silicona" permitiendo que el exceso de material se extienda más allá de la boquilla de extensión para curar, sellar y proteger el producto restante de la humedad. Para reutilizarlo, simplemente retire el producto curado de la punta.

PRECAUCIONES

Este producto no contiene sustancias que, en su concentración dada, se consideren peligrosas para la salud.

En caso de contacto con los ojos enjuague con abundante agua durante varios minutos, si la irritación persiste consulte a un médico. Utilice siempre el EPP adecuado

PROPIEDADES

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Tipo de sustancia química: | Sellador de silicona oxímico |
| Apariencia: | Pasta cobre |
| Olor: | Poco olor |
| Gravedad específica: | 1.05 |
| Tasa de extrusión a 25°C: | >300 g/min |
| Punto de inflamación: | >93°C (>200 F) |