

NEW
PRODUCT



PERMATEX[®] ULTRA BLUE

Formador de juntas

ÍTEM 81724 | Tubo 95g | Caja 12 pzs

CARACTERÍSTICAS

El sellador de silicona Permatex[®] Ultra Blue[®] RTV es un compuesto para juntas vulcanizante a temperatura ambiente de un solo componente, diseñado para proporcionar juntas confiables "in situ" para ensambles mecánicos. Este material cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de caucho de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Diseñado para brindar propiedades de unión superiores a metales contaminados con aceite en comparación con otras juntas formadas "in situ", y mantiene una excelente resistencia al aceite. Registrado en NSF White Book.

BENEFICIOS

- Seguro para sensores, no es corrosivo.
- Adherencia y flexibilidad superiores.
- Resistencia mejorada al aceite.
- Reemplaza mayoría de juntas cortadas.
- Poco olor.
- Puede usarse como formador de juntas o apósito.
- No inflamable, no tóxico.
- Elimina la necesidad de juntas preformadas, precortadas, de papel, caucho o corcho.

APLICACIONES

- Carcasas de bombas.
- Herramientas.
- Compresores.
- Cajas de cambios.
- Bandas de transmisión.
- Tapas de válvulas.
- Cásteres de aceite.

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 81724 Rev 10-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

INSTRUCCIONES DE USO

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda usar Permatex® Gasket Remover para la mayoría de los materiales
2. Para obtener mejores resultados limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos como Permatex® Brake and Parts Cleaner
3. Corte la boquilla del tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para mayoría de las aplicaciones
4. Retire la tapa y perforo el tubo, coloque la puntilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo de silicona de 1/16" a 1/8" a una superficie, trazando primero las áreas internas y después todos los orificios circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el producto aun esta húmedo.
7. Apriete la brida con los dedos hasta que el material comience a filtrarse por los lados
8. Deje reposar al menos 2 horas y vuelva a apretar de 1/4 a media vuelta.
9. Deje curar toda la noche.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco, en contenedores cerrados a una temperatura de entre 8 y 28°C

Para el almacenamiento del producto no usado

Cree un "tapón de silicona" permitiendo que el exceso de material se extienda más allá de la boquilla de extensión para curar, sellar y proteger el producto restante de la humedad. Para reutilizarlo, simplemente retire el producto curado de la punta.

PRECAUCIONES

Este producto no contiene sustancias que, en su concentración dada, se consideren peligrosas para la salud.

En caso de contacto con los ojos enjuague con abundante agua durante varios minutos, si la irritación persiste consulte a un médico. Utilice siempre el EPP adecuado

PROPIEDADES

Tipo de sustancia química:	Sellador de silicona acetoxi
Apariencia:	Pasta azul
Olor:	Poco olor
Gravedad específica:	1.3
Tasa de extrusión a 25°C:	>880 g/min
Punto de inflamación:	>93°C (>200 F)

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com