

NEW  
PRODUCT



## PERMATEX OPTIMUM GREY

Formador de juntas máximo torque

ÍTEM 27036 | Tubo 95g | Caja 12 pzs

### CARACTERÍSTICAS

Permatex Optimum Grey es un compuesto para juntas de un solo componente diseñado para proporcionar juntas confiables "formadas en el momento" para ensambles mecánicos. Este material se cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de goma de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Permatex Grey Optimum la junta RTV de alto rendimiento y alta temperatura más avanzada (hasta 700 °F intermitente) disponible.

### BENEFICIOS

- Resistencia a altas temperaturas.
- Sensor seguro, no corrosivo.
- Adherencia y flexibilidad superiores.
- Reemplaza la mayoría de las juntas.
- Resistencia al aceite mejorada.
- No inflamable, no tóxico.
- Poco olor.

### APLICACIONES

- Cubiertas de engranajes de distribución.
- Cajas de transmisión.
- Tapas de válvulas.
- Bombas de agua.
- Cajas de cambios.
- Sellos de extremo del múltiple de admisión.
- Múltiples de escape/cabezas

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 27036 Rev 10-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876  
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

## INSTRUCCIONES DE USO

---

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda el removedor Permatex de juntas para la mayoría de los materiales (no para plásticos o superficies pintadas).
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos, como Permatex-Limpiador de frenos y piezas.
3. Corte la boquilla al tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, el tubo de perforación o el sello del cartucho y coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo y parejo de Permatex Optimum Grey a una superficie, primero siguiendo las áreas internas de la configuración de la junta, luego todos los orificios para pernos circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún esté húmeda. Asegure o apriete según las especificaciones de torsión recomendadas.
7. No será necesario volver a apretar después de que el producto se haya curado.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

El producto debe almacenarse idealmente en un lugar fresco y seco en recipientes sin abrir a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F y 82°F) a menos que se indique lo contrario.

## PRECAUCIONES

---

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

## PROPIEDADES

---

Tipo químico:	Cartucho de silicona oxima
Apariencia:	Pasta gris
Olor:	Bajo olor
Gravedad específica:	1.44
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Tasa de extrusión @ 25C, (gramos/min):	> 200
Punto de inflamación °C (°F):	> 93 (>200)