

NEW
PRODUCT



PERMATEX OPTIMUM BLACK

Formador de juntas resistente al aceite

ÍTEM 27037 | Tubo 95g | Caja 12 pzs

CARACTERÍSTICAS

Permatex Optimum Black es un compuesto para juntas de un solo componente diseñado para proporcionar juntas confiables "formadas en el momento" para ensambles mecánicos. Este material se cura al exponerse a la humedad del aire para formar una junta de goma de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Permatex Optimum Black está diseñado para proporcionar una mayor resistencia al aceite y cumple con los requisitos de garantía extendida. OEM especificado.

BENEFICIOS

- Resistencia al aceite mejorada.
- Sensor seguro, no corrosivo.
- Adherencia y flexibilidad superiores.
- Reemplaza la mayoría de las juntas.
- Resistencia al aceite mejorada.
- No inflamable, no tóxico.
- Poco olor.

APLICACIONES

- Carter
- Cajas de transmisión.
- Tapas de válvulas.
- Bombas de agua.
- Cajas de cambios.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. Se recomienda el removedor Permatex de juntas para la mayoría de los materiales (no para plásticos o superficies pintadas).
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos, como Permatex-Limpiador de frenos y piezas.
3. Corte la boquilla al tamaño de cordón deseado, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, el tubo de perforación o el sello del cartucho y coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique un cordón continuo y parejo de Permatex Optimum Black a una superficie, primero siguiendo las áreas internas de la configuración de la junta, luego todos los orificios para pernos circundantes.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún esté húmeda.
7. Apriete con los dedos la brida solo hasta que el material comience a filtrarse por los lados de la brida.
8. Deje que se asiente durante al menos dos horas y vuelva a apretar al menos un cuarto o media vuelta.
9. Para mejores resultados, deje curar durante la noche.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

El producto debe almacenarse idealmente en un lugar fresco y seco en recipientes sin abrir a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F y 82°F) a menos que se indique lo contrario.

PRECAUCIONES

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

PROPIEDADES

Tipo químico:	Silicona oxima
Apariencia:	Negro
Olor:	Bajo olor
Gravedad específica:	1.34
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Tasa de extrusión @ 25C, (gramos/min):	> 300
Punto de inflamación °C (°F):	> 93 (>200)

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com