

NEW  
PRODUCT



## PERMATEX<sup>®</sup> HI-TEMP RED RTV

Silicón de alta temperatura rojo

ÍTEM 81160 | Tubo 85g | Caja 12 pzs

### CARACTERÍSTICAS

Permatex<sup>®</sup> Hi-Temp RTV Silicone Gasket es un sellador de juntas de vulcanización de un solo componente a temperatura ambiente. Compuesto diseñador para proporcionar juntas confiables “formadas in situ” para ensambles mecánicos. EL material cura con la exposición la humedad del aire para formar una junta de caucho de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Diseñado para mantener el máximo rendimiento en un ambiente de temperatura continua de 315°C/600 F (Especificación OEM).

### BENEFICIOS

- Uso a altas temperaturas.
- Adherencia y flexibilidad superiores.
- Reemplaza la mayoría de las juntas cortadas.
- Puede usarse como formador de juntas o cómo apósito.
- Fácil aplicación.
- No es inflamable.
- No tóxico.

### APLICACIONES

- Carcasas de transmisión.
- Colectores de escape.
- Cajas de termostato.
- Tapas de válvulas.
- Tapas de engranajes de distribución.
- Bombas de agua.
- Tapas de diferencial.

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 81160 Rev 10-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876  
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

## INSTRUCCIONES DE USO

---

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto.  
Se recomienda el Removedor de juntas Permatex® para la mayoría de los materiales, no para plásticos o superficies pintadas
2. Para mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente sin residuos como el Limpiador de frenos y piezas Permatex®.
3. Corte la boquilla del tamaño del cordón deseado de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa y rompa el sello de aluminio con la punta que viene en la tapa, coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique una capa continua y uniforme de silicona en la superficie deseada. Inicie por las áreas internas de la configuración de la junta y luego los orificios de los pernos.
6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún este húmeda.
7. Apriete la brida con los dedos hasta que el material comience a filtrarse por los lados de la brida.
8. Deje reposar por al menos unas dos horas y vuelva a apretar de un cuarto a media vuelta

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco, en contenedores cerrados a una temperatura de entre 8 y 28°C

Para el almacenamiento del producto no usado

Cree un "tapón de silicona" permitiendo que el exceso de material se extienda más allá de la boquilla de extensión para curar, sellar y proteger el producto restante de la humedad. Para reutilizarlo, simplemente retire el producto curado de la punta.

## PRECAUCIONES

---

Este producto no contiene sustancias que, en su concentración dada, se consideren peligrosas para la salud.

En caso de contacto con los ojos enjuague con abundante agua durante varios minutos, si la irritación persiste consulte a un médico. Utilice siempre el EPP adecuado

## PROPIEDADES

---

Tipo de sustancia química:	Sellador de silicona acetoxi
Apariencia:	Pasta roja
Olor:	Acético suave
Gravedad específica:	1.05
Tasa de extrusión a 25°C:	>220 g/min
Punto de inflamación:	>93°C (>200 F)

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com