

FORMA JUNTEX ROJO

Silicón RTV para juntas

ÍTEM 700-BB | Tubo 75g | Caja 40 pzs



CARACTERÍSTICAS

EL FORMA JUNTEX ROJO ACETICO Es un sellador RTV que vulcaniza al entrar en contacto con la humedad del medio ambiente, es el sustituto ideal de algunas juntas Automotrices e Industriales. Es un sellador versátil de múltiples usos. Forma juntas de cualquier tamaño, rellena huecos e irregularidades para un mejor sellado.

BENEFICIOS

- Rellena huecos e irregularidades para un mejor sellado.
- Curado a temperatura ambiente.
- Adherencia en metal, vidrio, fibras naturales y sintéticas, madera, cerámica, otros silicones, superficies pintadas y muchos plásticos.
- Excelente resistencia y flexibilidad no se endurece ni se reseca.
- Resiste casi todos los productos químicos, solventes y aceites.
- Excelentes propiedades dieléctricas para aplicaciones de aislamiento eléctrico.
- No se escurece ni tampoco infla, puede aplicarse en superficies horizontales y verticales

APLICACIONES

- Juntas formadas en el lugar para reemplazar juntas preformadas (compresores, cajas de engranes, bombas).
- Sellador para mejorar juntas convencionales de metal y precortadas que con frecuencia fallan a los 260°C.
- Juntas de motores, cubiertas de válvulas, cubiertas de engranes, bombas de agua, cajas de termostatos, carter de aceite, sellos en los extremos, múltiples de entrada, etc

FICHA TÉCNICA | TDS QTF 700-BB Rev 12-2022

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie las superficies para quitar restos de junta.
2. Aplique el sellador en forma continua alrededor de todos los agujeros y el perímetro del hueco para la junta.
3. Deje curar 10 a 15 minutos y ensamble las partes. No deslice las piezas para ensamblarlas.
4. Apriete las tuercas sin exceder el torque especificado.
5. Limpie el producto aplicado en exceso.
6. El sellador deja de ser pegajoso antes de una hora. Ensamble las partes inmediatamente. Fije o apriete de acuerdo a las especificaciones de torque recomendadas.
7. No será necesario reapretar después que el producto ha curado.

PRECAUCIONES

Manténgalo bien tapado pues se endurece. NO LO DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Evite el contacto prolongado con la piel.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

PROPIEDADES

SIN CURAR

Color:	Rojo
Base:	Poli Siloxano
Sistema de curado:	Acetoxi
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Gravedad específica:	1.07
Contenido de sólidos:	92% mínimo (no contiene solventes)
Tiempo parcial del curado:	24 horas (cordón de 6 mm)
Toxicidad:	Baja
Punto de FLASH:	>93 °C
Vida de anaquel:	1 año a temperaturas menores de 27 °C

CURADO

Rango de temperatura continua:	-60 a 315 °C
Temperatura de ampliación:	-32 a 71 °C
Dureza Shore A:	18 mínimo
Elongación:	350 % mínimo
Resistencia a la tensión:	170 psi

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com