



X-TREME REINFORCED

Adhesivo epóxico reforzado con acero

ÍTEM TJXT-W | Blister 25 ml | Caja 24 pzs

CARACTERÍSTICAS

Adhesivo epóxico con carga de metal, es un producto de dos componentes (resina y catalizador) en partes iguales, que al mezclarse entre sí, endurecen consistentemente permitiéndonos hacer todo tipo de reparaciones. Use los adhesivos epóxicos TOP en la industria, el taller el hogar o cualquier aplicación que requiera de uniones de alta resistencia y alta-calidad.

BENEFICIOS

- Puede pegar, resanar, rellenar, recubrir, formar piezas. etc.
- Es ideal para reparaciones rápidas o de emergencia.
- El tiempo normal de secado a 24 °C. es de 4 a 6 minutos.
- Su resistencia total se obtiene en 1 hora.
- Se adhiere a muchísimos materiales: metales, acero, bronce, concreto, etc.
- Resiste muchos de los productos químicos usados normalmente en la industria como el ácido sulfúrico al 10%, el amoniaco, la sosa, etc.
- Puede maquinarse con todo tipo de herramientas convencionales; taladrarse, machuearse, fresarse, limarse, lijarse, pulirse, pintarse, etc.
- Puede aplicarse en fisuras sobre superficies verticales y no escurre.
- Tiene alta resistencia mecánica.
- Endurece a temperatura ambiente.

APLICACIONES

- Reparaciones de maquinarias: Bombas, carcasas, impulsores, válvulas, aspas, compresores, etc.
- Reparaciones automotrices: cárter, tapa de punterías, radiadores, tanques de gasolina, bomba de agua, tapa de distribución, etc.

FICHA TÉCNICA | TDS TOP TJXT-W Rev 02-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com



INSTRUCCIONES DE USO

1. Para mejores resultados de adhesividad y anclaje: Limpiar y secar completamente la superficie a unir o reparar. Lijar o limar, eliminando los residuos. Conviene hacer la limpieza con acetona, alcohol, desengrasante o algún otro solvente que no deje residuos.
2. RETIRE LA JERINGA DEL EMPAQUE. Doble para desprender la punta-tapa de la jeringa, quite el mezclador-seguro que se encuentra en el émbolo y presione este último hasta obtener la cantidad de producto deseada en igual proporción de resina y catalizador.
3. MEZCLE COMPLETA Y VIGOROSAMENTE Hasta obtener un producto homogéneo en color y consistencia.
4. Aplique el producto con una espátula sobre las superficies a ser unidas o en el área preparada para su reparación, ensamble y sostenga presionado por unos minutos. En caso de hacer una reparación aplíquela sobre el área preparada, excediendo un poco las dimensiones y de un día para otro, líjelo máquelo a la forma y tamaño requerido.
5. Tenga presente para su aplicación que una vez mezclado el producto este solidificará en alrededor de 5 minutos (a 24°C).
6. Para hacer una pieza coloque un desmoldante o AFLOJATODO en el molde, después colocamos el ADHESIVO EPÓXICO y dejamos secar por 1 hr. para poder retirar la pieza.
7. En superficies a ser unidas, aplique en el área preparada ensamble y sostenga presionado por unos minutos.
8. El X-TREME REINFORCED PEGAMENTO EPÓXICO nos permite trabajarlo por 4-6 minutos y obtendrá su endurecimiento total en 1 hr.
9. Después de usar el producto, retroceda el émbolo y coloque la tapa uniposición.

NOTA: No se recomienda para temperaturas superiores a 121°C (250 °F). Si la temperatura es inferior a 15°C (60°F), el tiempo de endurecimiento se incrementará considerablemente.

PRECAUCIONES

Contiene resinas epoxicas. Evite el contacto prolongado con la piel. Puede irritar los ojos. En caso de contacto con la piel, enjuáguese perfectamente. En el caso de contacto con los ojos, enjuáguese con agua abundantemente durante 15 minutos y obtenga atención médica. No ingerir. Si es ingerido NO INDUZCA EL VOMITO y obtenga atención médica. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

PROPIEDADES

Propiedades Típicas (a 7 días de curado a 24 °C)

Volumen de sólidos:	100%	Resistencia a la flexión ASTM D790:	520 kg/cm ²
Volumen específico:	432 cm ³ /Kg.	Resistencia a la tensión cortante ASTM D1002:	137 kg/cm ²
Viscosidad mezclado:	Pasta viscosa	Contracción de curado ASTM D2566:	0.0006 cm/cm
Tiempo de aplicación (454 g a 24 °C):	4- 6 min	Conductividad térmica cal cm/seg cm ² X 10-3:	2.65
Resistencia a la compresión ASTM D695:	490 kg/cm ²	Resistencia dieléctrica, volts/0025 mm, ASTM D149:	35
Dureza Shore D ASTM D2240:	82	Color:	Gris
		Resistencia a la temperatura:	seco 91°C

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com

