

# TOP PEGAMENTO INSTANTÁNEO

Adhesivo a base de cianoacrilato

ÍTEM TAI-3 | Tira de 12 pzs blister desprendible | Caja 480 pzs

## CARACTERÍSTICAS

Adhesión instantánea: Pega en segundos al contacto. Use aproximadamente una gota por pulgada cuadrada (2.54 cm), en la superficie a pegar.

## BENEFICIOS

- Aplicador antiadherente.
- No se tapa.
- Se abre sin alfiler.
- Se termina hasta la última gota.
- Precisión en el pegado.
- Fácil de usar.
- No ensucia.
- Base cianoacrilato.

## APLICACIONES

- Uñas.
- Modelismo.
- Juguetes.
- Joyería.
- Zapatos.
- Plásticos.
- Vidrio.
- Piel.
- Porcelana.
- Cobre.
- Metal.
- Acero.
- Etc.





## INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie la superficie de polvo y grasa.
2. Destape y aplique adhesivo sin excederse.
3. Aplique a una de las superficies a pegar.
4. Sujete con fuerza las partes a unir durante 5 segundos (seca de 5 a 20 segundos, efectividad máxima después de 2 horas).
5. Limpie el exceso.
6. Tape el envase y manténgalo en un lugar fresco y seco.

## PRECAUCIONES

Refrigere el cianoacrilato tapado en su envase para óptimos resultados. Una vez abierto, almacene en un lugar fresco y seco, fuertemente cerrado. Almacenado bajo estas condiciones, se puede esperar un año de vida de anaquel.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas. Manténgase el recipiente bien cerrado, el almacenamiento prolongado puede causar asentamiento normal del producto.

## PROPIEDADES

Estado sólido		Estado líquido	
Punto de ebullición:	149°F(65°C)	Base Química:	Etil-2-Cianoacrilato
Gravedad específica (H2O=):	1.05	Viscosidad:	30-70 cps
Densidad de Vapor (Aire=):	nil-NE	Color:	Líquido Claro Transparente
Punto de Fusión:	NE	Presión de Vapor (@70°C, mmHg):	10
Presión de Vapor (mmHg):	1a 20°C (68°F)	Gravedad Específica (25° F/4°C):	1.06
Velocidad de Evaporación (Acetato de Butilo=I):	nil-NE	Punto de Flash TCC °F (°C):	185°F (85°C)
		Soluble en:	Acetona, MEK, Nítrometano.
		<b>ESTADO CURADO</b>	
		Punto de Ablandamiento:	306°F (153° C)
		Punto de Fusión:	365°F (185° C)
		Rango de Temperaturas:	-65 a 180° F (-54° a 82°C)
		Dureza RockweU(M):	74
		Abertura Típica de Llenado (Pulgadas):	.004
		Soluble en:	Acetona, Nitrometano.
		Esfuerzo de Tensión, acero/acero ASTM-D2095:	4700 psi
		Esfuerzo de Impacto, acero/acero ASTM-950:	7-10 ft-lbslin2
		Esfuerzo Cortante de Tensión, ASTM-D100,psi:	
		Acero	2800
		Aluminio	1600
		ABS	665*
		Nylon	850*
		PVC Rígido	700*
		SBR	85*
		EPDM	100*

**Solubilidad en Agua:** Insoluble, el material reacciona para formar una masa endurecida clasificada como residuo no peligroso.

**Apariencia y Olor:** Líquido transparente como agua a ligeramente coloreado con olor estimulante.

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto, no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa. Informes: Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana. El Marqués, Querétaro, C.P. 76246.

Tel. ventas: 55 5089 2870 Soporte técnico: 55 5089 2876.

sopORTE.tecnico@itwpolymex.com www.itwpolymex.com