



SILICÓN FORMA JUNTEX RTV

Forma juntas rojo

ÍTEM 701-B | Cartucho 300 ml | Caja 48 pzs |

CARACTERÍSTICAS

Es el sustituto ideal de algunas juntas automotrices e industriales. Es un sellador versátil de múltiples usos. Recomendable para formar juntas en: tapa de cárter, punterías, distribución, termostato, conexión de mangueras etc. Forma juntas de cualquier grosor, tamaño y forma. No conduce electricidad y es magnífico aislante para cables de bujías deteriorados. No se encoge, no se cuartea, permanece flexible. Resistente a temperaturas extremas de: +315°C. Llena las especificaciones para motores equipados con sensor de oxígeno.

BENEFICIOS

- Rellena huecos e irregularidades para un mejor sellado.
- Curado a temperatura ambiente.
- Adherencia en metal, vidrio, fibras naturales y sintéticas, madera, cerámica, otros silicones, superficies pintadas y muchos plásticos.
- Excelente resistencia y flexibilidad – no se endurece ni se reseca.
- Resiste casi todos los productos químicos, solventes y aceites.
- Excelentes propiedades dieléctricas para aplicaciones de aislamiento eléctrico.
- No se escurre y tampoco se infla. Puede aplicarse en superficies horizontales o verticales.

APLICACIONES

- Juntas formadas en el lugar para reemplazar juntas preformadas (compresores, cajas de engranes, bombas).
- Sellador para mejorar juntas convencionales de metal y precortadas que con frecuencia fallan a los 260°C.
- Juntas de motores, cubiertas de válvulas, cubiertas de engranes, bombas de agua, cajas de termostatos, carter de aceite, sellos en los extremos, múltiples de entrada, etc.
- Instalaciones de Calefacción, aire acondicionado, y entradas de cables.

FICHA TÉCNICA | TDS QTF 701-B Rev 01-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
 soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie las superficies para quitar restos de junta.
2. Aplique el sellador en forma continua alrededor de todos los agujeros y el perímetro del hueco para la junta.
3. Deje curar 10 a 15 minutos y ensamble las partes. No deslice las piezas para ensamblarlas.
4. Apriete las tuercas sin exceder el torque especificado.
5. Limpie el producto aplicado en exceso.
6. El sellador deja de ser pegajoso antes de una hora.

PRECAUCIONES

Manténgalo bien tapado pues se endurece. Evite el contacto prolongado con la piel. NO LO DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas. Tiempo de vida de anaquel 1 año.

PROPIEDADES

SIN CURAR

Color:	Rojo
Base:	Poli Siloxano
Sistema de curado:	Acetoxi
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Gravedad específica:	1.07
Contenido de Sólidos:	92% mínimo(no contiene solventes)
Tiempo total de curado:	24 horas (cordón de 6 mm)
Toxicidad:	Baja
Punto de Flash:	> 93°C
Vida de anaquel:	1 año a temperaturas menores de 27° C

YA CURADO

Rango de temperatura:	Intermitente de -40°C a 315°C
Temperatura de aplicación:	-32 a 71°C
Dureza: ASTM D-676 (Durómetro Shore A):	18 mínimo
Elongación: ASTM D-412:	350% mínimo
Resistencia a la Tensión: ASTM D-412:	170 psi mínimo