



THE RIGHT STUFF

Formador de juntas

ÍTEM 33694 | Cartucho 286.4 g | Caja 6 pzs

CARACTERÍSTICAS

THE RIGHT STUFF Es un formador de juntas confiables y durables de hule elastomérico, que vulcaniza al entrar en contacto con la humedad del medio ambiente. Tiene clasificación OEM (Fabricante de Equipo Original), sobrepasa el rendimiento de las juntas prefabricadas. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos, sin perder sus propiedades. Brinda mejores resultados en el sellado.

BENEFICIOS

- Con esta lata se pueden elaborar en promedio 8-10 juntas para cubiertas de válvulas cuatro cilindros.
- Se pueden elaborar juntas de cualquier tamaño y forma para aplicaciones industriales automotrices.
- Opera en ambientes continuos de 232°C (450°F) e intermitentes de 288°C (550°F).
- No presenta fugas en pruebas de campo por más de un millón de millas.
- En 1 minuto puedes poner las tapas y trabajar los equipos.
- Seguro a sensores.
- Soporta los fluidos ATF.
- Reemplaza la mayoría de las juntas pre-cortadas.
- Tiene clasificación OEM.

APLICACIONES

- Engranajes de distribución
- Transmisión
- Cubiertas de la válvulas
- Tapa de Cáster
- Bombas de agua
- Cajas de cambios
- Compresores
- Etc.

FICHA TÉCNICA | TDS PTX 33694 Rev 01-2023

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876
soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie y seque las partes.
2. Apriete la boquilla para dosificar el Supre Juntas.
3. Aplique un cordón continuo en una de las superficies alrededor de todos los barrenos de los pernos.
4. Ensamble las partes a los cinco minutos apretando los pernos a los niveles recomendados de torque. El material rellenará cualquier imperfección de la superficie. El equipo puede regresar a servicio inmediatamente.
5. Para guardar la lata deje de 1 a 2 centímetros de material extendido por fuera de la boquilla. El material curado formará un tapón de protección.
6. Para utilizarlo nuevamente, remueva el tapón del material y dosifique como se indica.

NOTA: No utilizarse como junta para cabeza o en partes que estén en contacto con gasolina.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

No perforo o incinere el envase. No se exponga al calor o se almacene a temperaturas mayores de 49°C (120°F). Mantener cerrado el envase cuando no se use. No pinche ni incinere el envase. La exposición a las altas temperaturas puede hacer el envase repartir.

PRECAUCIONES

El producto sin curar causa irritación en ojos y piel. En caso de contacto con la piel, límpiese y lave con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuague abundantemente con agua por 15 minutos y llame a su médico. **NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

PROPIEDADES

Aspecto:	Negra goma
Olor:	Suave
@ 21 días de curado 50HR, 23°C, 0.5mm	
Resistencia a la tensión, N/m m2:	1.4 min
Dureza Shore A:	25 - 35
Elongación, %:	550