

# FORMA JUNTEX NEGRO

Silicón RTV negro para juntas

ÍTEM 701-D | Cartucho 300 ml | Caja 24 pzs

## CARACTERÍSTICAS

Es el sustituto ideal de algunas juntas automotrices e industriales. Es un sellador versátil de múltiples usos.

- Recomendable para formar juntas en: Transmisiones automáticas, tapas de cárter, punterías, distribución, termostato, conexión de mangueras, etc.
- Forma juntas de cualquier grosor, tamaño y forma.
- No conduce electricidad y es magnífico aislante para cables de bujías deteriorados.
- No se encoge, no se cuartea, permanece flexible.
- Resistente a temperaturas intermitentes de: -40 °C a +320 °C.
- Llena las especificaciones para motores equipados con sensor de oxígeno.

## BENEFICIOS

- Rellena huecos e irregularidades para un mejor sellado.
- Curado a temperatura ambiente.
- Adherencia en metal, vidrio, fibras naturales y sintéticas, madera, cerámica, otros silicónes, superficies pintadas y muchos plásticos.
- Excelente resistencia y flexibilidad – no se endurece ni se reseca.
- Resiste casi todos los productos químicos, solventes y aceites.
- Excelentes propiedades dieléctricas.
- No se escurre ni se infla.
- Puede aplicarse en superficies horizontales o verticales.

## APLICACIONES

- Juntas formadas en el lugar para reemplazar juntas preformadas (compresores, cajas de engranes, bombas).
- Sellador para mejorar juntas convencionales de metal y precortadas que con frecuencia fallan a los 260 °C.
- Juntas de motores, cubiertas de válvulas, cubiertas de engranes, bombas de agua, cajas de termostatos, carter de aceite, sellos en los extremos, múltiples de entrada, etc.



FICHA TÉCNICA | TDS QTF 701-D Rev 11-2022

Tel. ventas: 55 5089 2870 | Soporte técnico: 55 5089 2876  
 soporte.tecnico@itwpolymex.com | www.itwpolymex.com

## INSTRUCCIONES DE USO

---

1. Limpie las superficies para quitar restos de junta.
2. Aplique el sellador en forma continua alrededor de todos los agujeros y el perímetro del hueco para la junta.
3. Deje curar 10 a 15 minutos y ensamble las partes. No deslice las piezas para ensamblarlas.
4. Apriete las tuercas sin exceder el torque especificado.
5. Limpie el producto aplicado en exceso.
6. El sellador deja de ser pegajoso antes de una hora.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

## PROPIEDADES

---

### SIN CURAR

Color:	Negro
Base:	Poli siloxano
Sistema de curado:	Acetoxi
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Gravedad específica:	1.07
Contenido de sólidos:	92 % mínimo (no contiene solventes)
Tiempo total del curado:	24 horas (cordón de 6 mm)
Toxicidad:	Baja
Punto de FLASH:	>93 °C
Vida de anaquel:	1 año a temperaturas menores de 27 °C

### CURADO

Rango de temperatura continua:	-40 a 280 °C
Temperatura de aplicación:	-32 a 71 °C
Dureza ASTM D-676 (Durómetro Shore A):	18 mínimo
Elongación ASTM D-412:	350 % mínimo
Resistencia a la Tensión ASTM D-412:	170 psi mínimo